

# CAJAS CON LA MÁXIMA GARANTÍA DE HIGIENE

**Título del proyecto:** "Proyecto colectivo de gestión de los envases de pescado de la flota de cerco de la Ría de Vigo".

**Iniciativa innovadora aprobada por la Consellería do Mar dentro de los Proyectos colectivos de Gestión Pesquera (2008).  
Participantes:** ARVI.



## Principales conclusiones:

- ▲ Las cajas de madera han sido totalmente erradicadas en las flotas de cerco y bajura que operan en el puerto de Vigo gracias a este proyecto y se ha extendido el uso de cajas de plástico.
- ▲ Se ha generalizado la práctica de lavar e higienizar de una forma adecuada los envases y se ha establecido una operativa unificada en todo el Puerto.

## DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

Este proyecto implantó el uso de envases de plástico por la flota de cerco del puerto de Vigo, en sustitución de las cajas de madera para depositar el pescado capturado, como alternativa más higiénica, y su desarrollo promovió y generalizó en esta flota la práctica de lavar e higienizar los envases.

Para desarrollar este proyecto se definieron los siguientes objetivos:

- Mejorar la calidad del pescado.
- Mejorar la seguridad alimentaria.
- Mejorar la cadena de comercialización.



## PROYECTO COLECTIVO DE GESTIÓN DE LOS ENVASES DE PESCADO DE LA FLOTA DE CERCO DE LA RÍA DE VIGO

### ▲ METODOLOGÍA

- Diseño y selección del tipo de caja.
- Cuantificación de las necesidades para cada barco.
- Diseño de la operativa del servicio a las características especiales de la flota.
- Adaptación de la máquina de lavado, en particular del sistema de apilamiento y desapilamiento, a las características de las cajas. La obra fue realizada por la empresa fabricante SEMISTA-AL por tratarse de un sistema de alta precisión.
- Adquisición de los envases.
- Inicio de la operativa del servicio.

### ▲ RESULTADOS Y RECOMENDACIONES

- Los envases de madera han sido totalmente erradicados y se ha generalizado el uso de envases de plástico como depósito para el pescado de la flota de cerco y bajura.
- Igualmente, se ha generalizado la práctica de lavar e higienizar adecuadamente los envases gracias a una nueva operativa.
- Para el suministro inicial se adquirieron 54.000 cajas, y está previsto previsto que serán necesarias 10.000 cajas más de reposición por pérdidas o deterioro en los tres años siguientes.

Fases de la nueva operativa instaurada por este proyecto.

